

Wir bilden aus



Industriemechaniker (w/m)

Ausbildungsdauer:

3 1/2 Jahre

Schulbildung:

Hauptschule, Berufsfachschule, Realschule

Arbeitsgebiet:

Die Aufgaben umfassen das Prüfen, Inbetriebnehmen, Rüsten, Warten, Inspizieren und Instandsetzen von konventionell-, sowie CNC- gesteuerten Anlagen.

Einsatzbereiche sind vor allem: Einzel- und Kleinserienfertigung und Qualitätssicherung

Ausbildungsinhalte:

- Planen und Steuern von Arbeits- und Bewegungsabläufen; Kontrollieren und Beurteilen der Ergebnisse
- Manuelles und maschinelles Spanen sowie Erstellen von Programmen für NC- und CNC- gesteuerte Werkzeugmaschinen
- Aufbauen und Prüfen von Pneumatikschaltungen, Eingrenzen und Beheben von Fehlern und Störungen
- Aufbauen und Prüfen von Schaltungen der Steuerungstechnik mit elektromechanischen oder elektropneumatischen Bauteilen
- Arbeitssicherheit, Umweltschutz und rationelle Energieverwendung

Berufsschule:

Ausbildungsbegleitender Unterricht 1 1/2 Tage pro Woche

Zwischenprüfung:

Am Ende des 3. Ausbildungshalbjahres werden die theoretischen Kenntnisse mit programmierten Aufgaben, sowie die praktischen Fertigkeiten durch das selbständige Anfertigen eines Werkstückes, innerhalb einer vorgegebenen Zeit, geprüft.

Abschlußprüfung:

Theoretische Kenntnisprüfung in den Schulfächern; Fertigungsprüfung vor einem Prüfungsausschuß der IHK bestehend aus Arbeitsauftrag mit Dokumentation und dazugehörigem Fachgespräch.

Zusatzinfo:

Das 1. Ausbildungsjahr absolviert der Auszubildende komplett in der Lehrwerkstatt der Fa. Bürkert, wo Grundkenntnisse des manuellen und maschinellen Zerspanens vermittelt werden

ZTO GmbH Zerspanungstechnik Ostertag; Bahnweg 12; 74214 Schöntal-Westernhausen
www.zto-zerspanungstechnik.de; info@zto-zerspanungstechnik.de; 07943/9421371